

MIDIGAS

Stickstoffgasgeneratoren

Die kostengünstige, zuverlässige und sichere Lösung für den geringen bis mittleren Stickstoffbedarf.

Die MIDIGAS-Stickstoffgeneratoren von Parker domnick hunter erzeugen Stickstoffgas aus Druckluft und bieten eine kostengünstige, zuverlässige und sichere Alternative zu herkömmlichen Stickstoffgasversorgungen wie Zylindern oder Flüssigkeitstanks.

Stickstoff ist ein sauberes, trockenes Inertgas, das hauptsächlich zur Entfernung von Sauerstoff aus Produkten und/oder Prozessen eingesetzt wird.

MIDIGAS bietet eine bedarfsorientierte, kontinuierliche Stickstoffgasquelle, die in zahlreichen Industriezweigen wie Lebensmittel, Getränke, Pharmazie, Labor, Chemie, Wärmebehandlung, Elektronik, Transport, Öl- und Gas und Laserschneiden eingesetzt werden kann.



Kontaktangaben:

Parker Hannifin Ltd
domnick hunter Industrial Division
Dukesway, Team Valley Trading Estate
Gateshead, Tyne and Wear
England NE11 0PZ

Tel.: +44 (0)191 402 9000
Fax: +44 (0)191 482 6296
E-Mail: gasgen@parker.com
www.domnickhunter.com

Eigenschaften:

- Kann mit einer standardmäßigen **Werksdruckluftversorgung betrieben werden**
- Liefert **5 % bis 10 ppm Sauerstoffgehalt ohne erforderliche zusätzliche Reinigung**
- **Erhältlich in 3 Modellen mit verschiedenen Durchflussraten und Reinheiten**
- **Automatischer Sparmodus**
- **Integrierter Sauerstoffanalysator für eine kontinuierliche Überwachung der Reinheit**
- **Digitale und analoge Ausgänge für Fernüberwachung**
- **Alarmfunktionen**
- **Bedienerfreundliche Steuerschnittstelle**
- **Kompakte Bauweise**
- **Modulares Konzept**

Vorteile:

- **Kosteneinsparungen* von bis zu 90 %**
In der Regel Kapitalamortisierung innerhalb von 12-24 Monaten
- **Energieeinsparungen**
Größere Energieeffizienz durch geringen Druckluftverbrauch
- **Praktisch und sicher**
Das bedienerfreundliche System ist leicht zu installieren, erfordert einen geringen Wartungsaufwand und beseitigt die mit herkömmlichen Gasversorgungen verbundenen Sicherheitsrisiken.
- **Platzsparendes Design**
Durch die kompakte Bauweise des Systems wird der Platzbedarf reduziert.
- **Flexible Mehrbank-Option**
Dank des modularen Konzepts können die Generatoren bei Bedarf in Gruppen installiert werden.
- **Reduzierter CO₂-Ausstoß**
Die Lieferung und der Transport von Zylindern entfallen, der CO₂-Ausstoß kann verringert werden.

* Typische Kosteneinsparungen im Vergleich zu einer Versorgung aus Zylindern oder Flüssigkeitstanks

Produktauswahl

Die Leistungsdaten basieren auf einem Lufteinlassdruck von 7 bar g (100 psi g) und einer Umgebungstemperatur von 20 - 25 °C. Informationen zur Leistung unter anderen Bedingungen erhalten Sie von Parker.

Stickstoff-Produktionsleistung m³/h in Abhängigkeit von der Reinheit (Sauerstoffgehalt)												
Modell	Einheit	10 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,1 %	0,5 %	1,0 %	2,0 %	3,0 %	4,0 %	5,0 %
MIDIGAS2	m³/h	0,55	1,2	1,5	1,9	2,4	3,4	4,3	5,8	7,2	8,4	9,4
	cfm	0,3	0,7	0,9	1,1	1,4	2,0	2,5	3,5	4,2	4,9	5,5
MIDIGAS4	m³/h	1,2	2,4	3,2	3,9	4,7	6,9	8,5	11,6	14,3	16,7	18,8
	cfm	0,7	1,4	1,9	2,3	2,8	4,1	5,0	6,8	8,4	9,8	11,1
MIDIGAS6	m³/h	1,5	3,2	4,2	5,3	6,5	9,5	11,5	15,2	18,7	21,7	24,5
	cfm	0,9	1,9	2,5	3,1	3,8	5,6	6,8	8,9	11,0	12,8	14,4
Stickstoffdruck	bar g	5,6	5,4	5,9	5,7	5,6	5,7	6,0	6,0	5,8	5,7	5,6
	psi.g	81	78	86	83	81	83	87	87	84	83	81

m³-Referenzstandard = 20 °C, 1013 millibar(a), 0 % relative Luftfeuchtigkeit.

Einlassparameter

Beschaffenheit der Einlassluft	ISO 8573-1:2010 Klasse 2.2.2 (2.2.1 mit hohem Ölnebelgehalt)
Einlassluftdruckbereich	6 - 13 bar g 87 - 217 psi g

Elektrische Parameter

Versorgungsspannung	115 / 230 ±10 % VAC 50/60 Hz
Stromversorgung	80 W
Sicherung	3,15 A (träge (T), 250 V, 5 x 20 mm Hochleistungssicherung, Schaltleistung 1500 A bei 250 V, UL-gelistet)

Umgebungsparameter

Umgebungstemperatur	5 - 50 °C 41 - 122 °F
Feuchtigkeit	50 % bei 40 °C (max. 80 % ≤ 31 °C)
IP-Schutzklasse	IP20/NEMA 1
Höhe	< 2000 m (6562 ft)
Geräuschpegel	< 80 dB(A)

Anschlüsse

Lufteinlass	G1/2"
N ₂ -Ausgang zum Puffer	G1/2"
N ₂ -Einlass vom Puffer	G1/2"
N ₂ -Ausgang	G1/2"

Gewicht und Abmessungen

Modell	Höhe (H)		Breite (B)		Tiefe (T)		Gewicht	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
MIDIGAS2	1034	41	450	18	471	19	98	216
MIDIGAS4	1034	41	450	18	640	26	145	320
MIDIGAS6	1034	41	450	18	809	33	196	432

Verpackungsgewicht und Abmessungen

Modell	Höhe (H)		Breite (B)		Tiefe (T)		Gewicht	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
MIDIGAS2	612	24	1490	59	950	38	174	383
MIDIGAS4	612	24	1490	59	950	38	221	487
MIDIGAS6	612	24	1490	59	950	38	272	597

Auch erhältlich mit MAXIGAS PSA-Technologie, NitroSource, Nitroflow Basic, LP- und HP-Membrantechnologie. Wenden Sie sich an Parker, um die beste Lösung zu finden.

Für Informationen über die Verfügbarkeit einer Garantieverlängerung und von Wartungsverträgen wenden Sie sich an Ihre örtliche Verkaufsstelle oder besuchen Sie www.domnickhunter.com.

©2010 Parker Hannifin Corporation Alle Rechte vorbehalten.

Katalog: 174004705_06_DE
08/10



ENGINEERING YOUR SUCCESS.