

Kolbenkompressoren Serie EUROCOMP

Liefermenge 112 bis 1050 l/min, Druck 10 und 15 bar



Serie EUROCOMP

EUROCOMP – die Robusten fürs Handwerk

Die stationären KAESER-Kolbenkompressoren der Baureihe EUROCOMP sind seit Jahren sehr erfolgreich bei Handwerk, Gewerbe und Industrie im Einsatz. Mit der Wahlmöglichkeit zwischen liegendem, stehendem oder separat aufgestelltem Druckluftbehälter werden sie allen Aufstellungsanforderungen gerecht.

Niedrige Drucklufttemperaturen

Mit zahlreichen Kühlrippen, zusätzlichen Kühlstiften im Druckluftaustritt und großem Lüfterrad hält das hocheffiziente Kühlsystem der EUROCOMP-Kolbenkompressoren Druckluft- und Öltemperaturen niedrig. Dies erhöht die Verfügbarkeit und die Lebensdauer von Kompressor und Druckluftwerkzeugen. Die besondere Form des Aluminium-Ringprofil-Nachkühlers bietet zudem wirksamen Berührungsschutz.

Wartungsfreie Übertragung

Antriebsmotor und Kompressorblock sind direkt miteinander verbunden. So wird die Antriebskraft verlustfrei übertragen. Niedrige Drehzahlen sorgen für mehr Effizienz und längere Lebensdauer aller bewegten Komponenten.

Doppelte Schwingungsisolierung

Kolbenkompressoren der KAESER-Baureihe EUROCOMP sind serienmäßig mit doppelter Schwingungsisolierung ausgestattet. Sie neutralisiert die Auswirkungen der hin und her gehenden Massen weitgehend. So bleibt der Schallpegel niedrig und es werden keine Schwingungen ins Fundament übertragen.

Schalldämmung nach Wahl

Falls erforderlich senken Schalldämmhauben den dank Schwingungsdämpfung und niedriger Drehzahlen ohnehin geringen Schallpegel der EUROCOMP-Kolbenkompressoren noch weiter ab (bis zu 10 dB(A)). Die effizienten Schalldämmhauben sind wahlweise ab Werk montiert erhältlich oder nachträglich zu installieren.



Qualität „Made in Germany“

Für KAESER-EUROCOMP-Kolbenkompressoren gilt: Auch die Hauptkomponenten Kompressorblock und Elektro-Antriebsmotor sind „Made in Germany“ in höchster Handwerkerqualität. Von dieser Qualität profitieren Anwender unter anderem mit höherer Luftleistung und längerer Lebensdauer. EUROCOMP-Kompressoren sind für jahrelangen Dauerbetrieb im harten Werkstatteinsatz konzipiert – und gebaut!

Mehr Qualität für eine lange Beziehung



Abb.: EPC 630-250



Serie EUROCOMP

Qualität in jedem Bauteil



KAESER-Qualitätskompressorblock

Hohe Luftleistung bei wirtschaftlicher Arbeitsweise und langer Lebensdauer – so lassen sich die Vorzüge des aus hochwertigen Materialien von KAESER KOMPRESSOREN selbst gefertigten Kompressorblocks zusammenfassen.



Hocheffiziente Kühlung

Mit zahlreichen Kühlrippen, zusätzlichen Kühlstiften im Druckluftaustritt und großem Lüfterrad hält das hocheffiziente Kühlsystem der EUROCOMP-Kolbenkompressoren Druckluft- und Öltemperaturen niedrig. Dies erhöht die Verfügbarkeit und Lebensdauer.



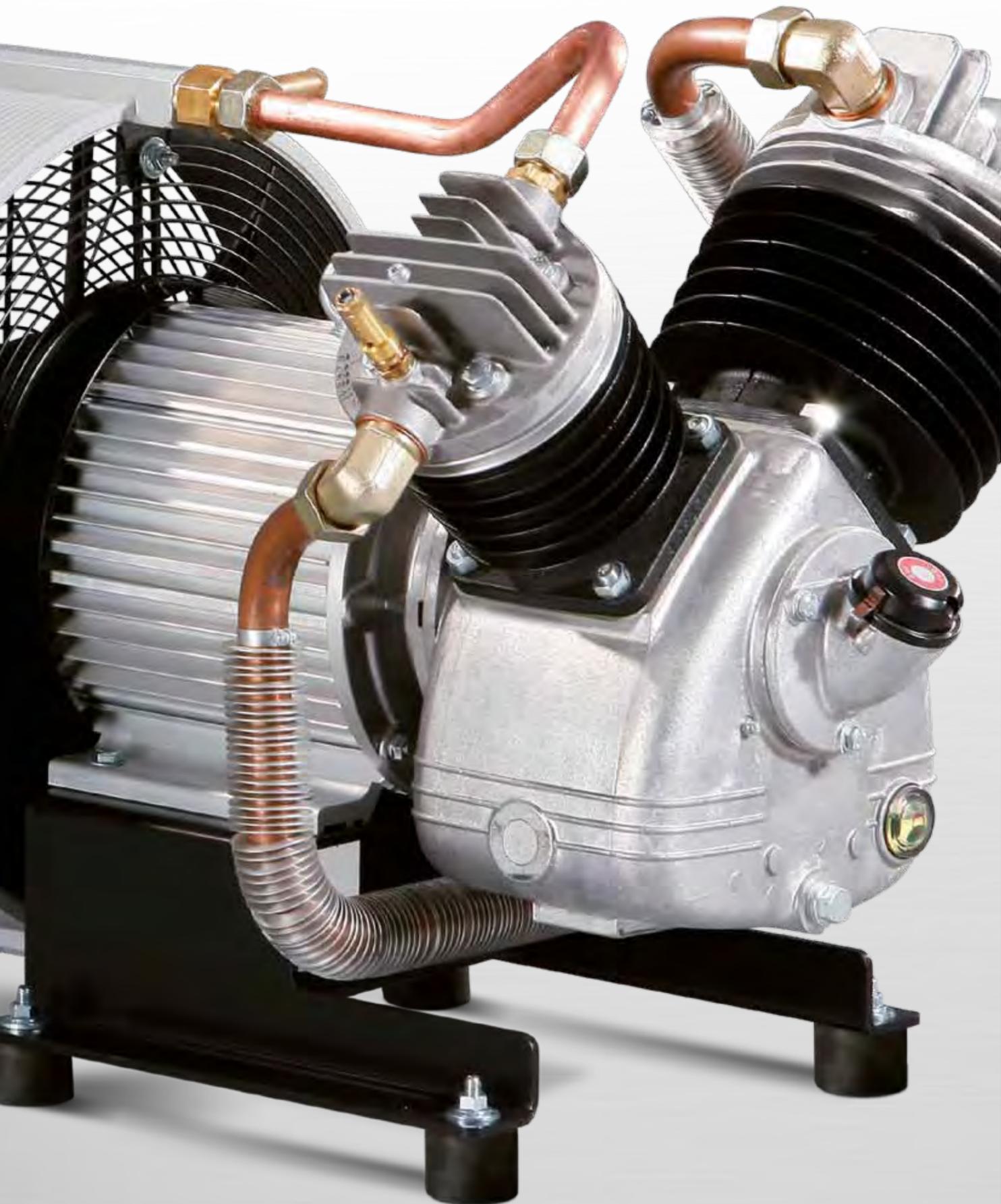
Korrosionsfreie Ventile

Die hubbegrenzten Ventile haben Edelstahl-Ventilzungen. Das verbessert die Wärmeableitung und vermeidet die Ölkohlebildung. Auch das Abdichtverhalten der Ventile und ihre Einsatzzeit werden so entschieden verlängert.



Made in Germany

Auch die Hauptkomponenten Kompressorblock und Elektro-Antriebsmotor sind „Made in Germany“ – selbstverständlich in höchster Handwerkerqualität. KAESER-EUROCOMP-Kompressoren sind für jahrelangen Dauerbetrieb im harten Werkstatteinsatz konzipiert – und gebaut!



Serie EUROCOMP

**Für jeden Anwendungsfall
die richtige Ausführung**



Ausführung „liegend“

Die Ausführung mit liegendem Druckluftbehälter ist die „gängige“ Werkstattvariante der EUROCOMP-Kolbenkompressoren.



Ausführung „stehend“

Platzsparende Version mit stehendem Druckluftbehälter. Die Behälter – ob stehend oder liegend – sind mit korrosionshemmender Innenbeschichtung ausgestattet (bis 350 l).



Ausführung „Aggregat“

Für Ersatzbeschaffungen oder zum Anbinden an vorhandene Systeme mit vorhandenem Druckluftbehälter sind die Aggregate auch „solo“ erhältlich.



Schalldämmhaube nach Wunsch

Die wirksamen Schalldämmhauben für die EUROCOMP-Kolbenkompressoren sind auf Wunsch ab Werk montiert; sie lassen sich aber auch nachträglich schnell und einfach installieren.

Ausstattung

Kompressor

- luftgekühlter Kompressorblock mit Ringölschmierung (bis 2,4 kW Spritzölschmierung)
- Ansaugluftfilter mit Geräuschkämpfer
- Aluminium-Zylinderköpfe und zusätzliche Kühlrohre für beste Wärmeableitung
- Ringkühler aus Mehrkammer-Aluminiumprofil gleichzeitig ausgebildet als Berührschutz (ab 3 kW)
- leichte, geräuscharme Zungenventile
- Öleinfüllstutzen, Entlüfter, Ölablassschraube, Ölstand-Kontrollglas
- Kompressor und Motor direkt gekuppelt
- Schwingungsisolation von Kompressor, Motor und Druckbehälter mit Schwingmetallelementen und elastischem Druckschlauch
- Schwingmetallelemente für den Druckbehälter

Motor

- vierpolig, 1500 1/min, Drehstrom 400 V/50 Hz
- Schutzart IP 54, Bauform B 15
- integrierter Axiallüfter zum Kühlen von Kompressor und Motor

Option (Mehrpreis)

- Schalldämmhaube
- Betriebsstundenzähler
- Störmeldekontakt
- elektronischer Kondensatableiter angebaut am Druckluftbehälter
- verschraubbare Maschinenfüße
- lebensmittelverträgliches oder synthetisches Öl
- Anschlusskabel 3 m oder 5 m, mit/ohne CE-Stecker
- Ölstand-Überwachung mit automatischer Abschaltung bei Ölmenge

Zubehör



Stern-Dreieck-Anlasser

Schaltschrank mit automatischer Stern-Dreieck-Schütz-Kombination. Staub- und spritzwassergeschützt nach IP 54. Mit Betriebsstundenzähler und Überwachungsmodul KAESER CONTROL (Ab 5,5 kW Motorleistung erforderlich).



Elektronischer Kondensatableiter

Niveauabhängig gesteuerter Kondensatableiter ECO DRAIN. Komplett-Set zur Montage am Druckluftbehälter. Inklusive aller Montageteile und Fittings.

Anwendung



EUROCOMP-Kolbenkompressor in einer Kfz-Werkstatt



Drucklufttrockner

Zusätzliche Drucklufttrocknung vermeidet Betriebsstörungen, Produktionsunterbrechungen sowie kostspielige Wartungs- und Reparaturarbeiten. KAESER-Drucklufttrockner sind die ideale Ergänzung zu EUROCOMP-Kolbenkompressoren.



Druckluftbehälter

Stehende Druckluftbehälter kommen bei EUROCOMP-Aggregaten zum Einsatz. Durch die Feuerverzinkung ist optimaler Korrosionsschutz gegeben. Für lange Prüfintervalle werden die Behälter nach AD2000 ausgelegt.

Technische Daten

EUROCOMP – Anlagen mit „liegendem“ Druckluftbehälter

	1-stufig, 10 bar							2-stufig, 15 bar						
	EPC 340-100 ¹⁾	EPC 440-100 ¹⁾	EPC 630-100 ¹⁾	EPC 630-250	EPC 840-100 ¹⁾	EPC 840-250	EPC 1100-500	EPC 1500-500	EPC 150-2-100-F ⁴⁾	EPC 230-2-100	EPC 420-2-250	EPC 550-2-250	EPC 750-2-500	EPC 1000-2-500
Ansaugvolumen	340	440	660	840	1100	1500	150	230	420	550	750	1000		
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 6 bar l/min	230	300	440	590	770	1050	–	–	–	–	–	–		
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 8 bar l/min	215	280	410	544	715	975	116	192	344	460	620	836		
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 12 bar l/min	–	–	–	–	–	–	112	118	336	450	610	820		
Druckbehälterinhalt	90	90	250	90	250	500	500	90	90	250	250	500	500	
Druckbehälter innenbeschichtet	●	●	●	●	●	●	–	–	●	●	●	●	–	–
Motorleistung ²⁾ 400 V kW	1,7	2,4	3	4	5,5	7,5	1,1	1,7	3	4	5,5	7,5		
Motorleistung ²⁾ 230 V kW	–	–	–	–	–	–	1,25	–	–	–	–	–		
Zylinderzahl	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	64	64	76	78	80	80	69	69	76	78	80	80		
Breite mm	1120	1150	1540	1150	1590	2050	1200	1140	1540	1590	2040	2040		
Tiefe mm	350	500	570	590	600	690	800	460	440	570	600	680	720	
Höhe mm	910	870	950	1130	960	1140	1300	1330	870	1190	1220	1330	1340	
Masse kg	73	89	95	166	100	165	235	245	80	90	175	180	280	285
Ausführung mit Schalldämmhaube														
Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	56	56	67	68	70	72	–	61	67	68	70	72		
Breite mm	1150	1150	1540	1150	1590	2050	–	1170	1540	1590	2040			
Tiefe mm	470	610	610	730	–	470	610	730						
Höhe mm	1000	1010	1080	1250	1080	1250	1410	1400	–	1000	1250	1250	1410	
Masse kg	123	125	155	230	160	230	345	352	–	130	245	247	444	447

EUROCOMP – Anlagen mit „stehendem“ Druckluftbehälter

	1-stufig, 10 bar			2-stufig, 15 bar					
	EPC 440-250 St	EPC 630-250 St	EPC 840-250 St	EPC 230-2-250 St	EPC 420-2-250 St	EPC 550-2-250 St	EPC 550-2-350 St	EPC 750-2-500 St	EPC 1000-2-500 St
Ansaugvolumen	440	660	840	230	420	550	750	1000	
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 6 bar l/min	300	440	590	–	–	–	–	–	
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 8 bar l/min	280	410	544	192	344	460	620	836	
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 12 bar l/min	–	–	–	188	336	450	610	820	
Druckbehälter innenbeschichtet	250	250	250	250	250	250	350	500	500
Druckbehälter innenbeschichtet	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Motorleistung ²⁾ 400 V kW	2,4	3	4	1,7	3	4	5,5	7,5	
Motorleistung ²⁾ 230 V kW	–	–	–	–	–	–	–	–	
Zylinderzahl	2	2	2	2	2	2	2	2	
Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	64	76	78	76	78	80	80	80	
Breite mm	730	710	730	710	710	740	940		
Tiefe mm	640	640	640	670	730	910			
Höhe mm	1720	1810	1820	1720	1890	1920	1990	2060	2080
Masse kg	125	150	156	150	175	177	190	325	
Ausführung mit Schalldämmhaube									
Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	56	67	68	66	67	68	68	70	72
Breite mm	810	920	810	920	920	1090			
Tiefe mm	470	640	640	640	730	920			
Höhe mm	1900	1970	1900	1970	2040	2140			
Masse kg	160	230	235	200	250	258	313	395	400

EUROCOMP - Aggregate (ohne Druckluftbehälter)

	1-stufig, 10 bar						2-stufig, 15 bar					
	EPC 340-G	EPC 440-G	EPC 630-G	EPC 840-G	EPC 1100-G	EPC 1500-G	EPC 150-2-G	EPC 230-2-G	EPC 420-2-G	EPC 550-2-G	EPC 750-2-G	EPC 1000-2-G
Ansaugvolumen	350	440	660	840	1100	1500	150	230	420	550	750	1000
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 6 bar l/min	230	300	440	590	770	1050	–	–	–	–	–	–
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 8 bar l/min	215	280	410	544	715	975	116	192	344	460	620	836
eff. Liefermenge ¹⁾ bei 12 bar l/min	–	–	–	–	–	–	112	188	336	450	610	820
Motorleistung ²⁾ 400 V kW	1,7	2,4	3	4	5,5	7,5	1,1	1,7	3	4	5,5	7,5
Zylinderzahl	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	64	64	75	78	79	80	69	69	75	77	79	80
Breite mm	520	520	640	640	800	810	510	520	640	640	800	800
Tiefe mm	330	500	570	590	690	800	430	440	570	600	670	720
Höhe mm	510	440	540	550	610	650	440	440	580	610	630	650
Masse kg	40	50	70	70	100	130	40	45	70	95	125	135
Steuer- und Verbindungsteile inklusive Schlauchleitung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ausführung mit Schalldämmhaube												
Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	54	54	67	72	70	74	59	59	67	68	70	72
Breite mm	810	920	810	920	1090							
Tiefe mm	470	610	610	730	470	610	730					
Höhe mm	640	730	800	640	730	800						
Masse kg	95	100	130	240	260	95	100	160	170	265	270	

¹⁾ Eff. Liefermenge gemessen nach VDMA-Einheitsblatt 4362

²⁾ Elektrischer Anschluss: 400 V, 3 Ph, 50 Hz; 230 V, 1 Ph, 50 Hz

³⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Toleranz: ± 3 dB(A)

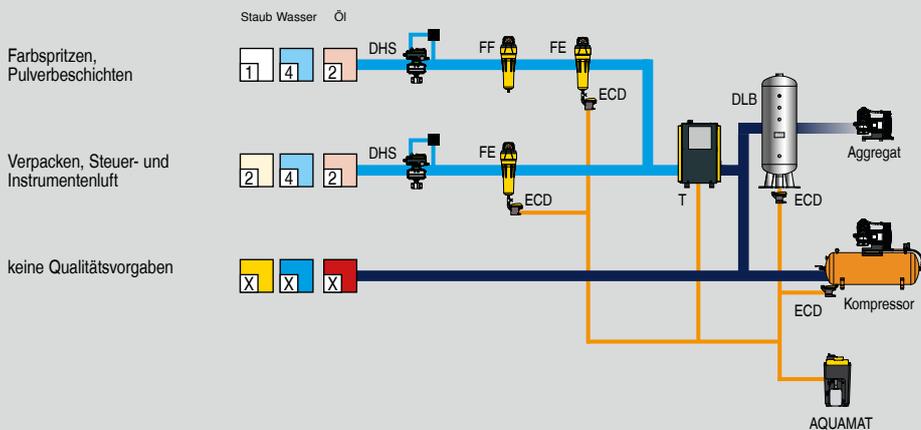
⁴⁾ Anlage fahrbar

⁵⁾ Mit ZUA-Baumusterprüfung – keine TÜV-Abnahme erforderlich

Wählen Sie je nach Bedarf/Anwendung den gewünschten Aufbereitungsgrad:

Druckluftaufbereitung mit Kältetrockner (Drucktaupunkt + 3 °C)

Anwendungsbeispiele: Auswahl Aufbereitungsgrad nach ISO 8573-1 (2010)



Erläuterungen	
AQUAMAT	Kondensataufbereitungssystem
DHS	Druckhaltesystem
DLB	Druckluftbehälter
ECD	ECO DRAIN (Kondensatableiter)
FE / FF	Mikrofilter
T	Kältetrockner

Druckluft-Qualitätsklassen nach ISO 8573-1(2010):

Feststoffe/ Staub			
Klasse	max. Partikelzahl je m³ einer Partikelgröße d in µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	nicht definiert	≤ 90.000	≤ 1.000
4	nicht definiert	nicht definiert	≤ 10.000
5	nicht definiert	nicht definiert	≤ 100.000
Klasse	Partikel Konzentration C _p in mg/m³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Wasser	
Klasse	Drucktaupunkt, in °C
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Klasse	Konzentration flüssiger Wasseranteil C _w in g/m³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Öl	
Klasse	Gesamtöl-Konzentration (flüssig, aerosol + gasförmig) [mg/m³] *
0	z. B. für Reinstluft- und Reinraumtechnik nach Rücksprache mit KAESER möglich
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) bei Referenzbedingungen 20 °C, 1 bar(a), 0% Luftfeuchte